



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

**Ansprechpartner:**

Andreas Reich  
Hilma-Roemheld GmbH  
Head of Quick Die Clamping Systems  
Tel.: +49 2739 4037 162  
E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)

F. Stephan Auch  
auchkomm Unternehmenskommunikation  
Tel.: +49 911 27 47 100  
E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de)

Römheld GmbH  
Friedrichshütte  
Römheldstraße 1-5  
35321 Laubach  
Germany  
Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0  
Fax: +49 (0) 6405 / 89-211  
E-Mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  
[www.roemheld.de](http://www.roemheld.de)

Presse-Information 1/2025

---

- **ROEMHELD: Robuster Schnellspanner Flexline R für höchste Belastungen bei Pressenwerkzeugen**
- **Flexibel konfigurierbares System für kurze Rüstzeiten**

*Laubach, den 29. April 2025.* Mit dem neuen Schnellspannsystem Flexline R erweitert ROEMHELD sein Produktportfolio um eine besonders robuste Lösung zum automatischen Spannen unterschiedlich großer Werkzeuge am Pressenstößel. Gespannt wird über Hohlkolbenzylinder.

Die Neuheit basiert auf dem seit vielen Jahren erfolgreichen System Flexline. Sie wurde gezielt für höhere Belastungen und anspruchsvolle Einsatzbedingungen weiterentwickelt. Ausgestattet ist sie mit einer Zug-Schubkette aus Edelstahl, verstärkten Anschlägen, zusätzlichen Abfragemöglichkeiten sowie einer verbesserten Notbedienung. Erhältlich ist sie in zahlreichen Varianten, die sich kundenindividuell konfigurieren lassen.

Flexline R eignet sich für alle Anwendungen mit häufigem Werkzeugwechsel, insbesondere für den Einsatz in automatisierten Pressenstraßen.

### **Höhere Belastbarkeit, zuverlässige Sensorik und verbesserte Notfallbedienung**

Kernstück der neuen Ausführung ist eine geschweißte Edelstahl-Zug-Schub-Kette. Sie ersetzt die bisherige Variante aus Kunststoff und gewährleistet höchste Stabilität und Langlebigkeit selbst unter rauen Bedingungen. Auch der Kettenkasten, alle Halter und die Blechteile bestehen aus verstärktem Edelstahl und sind für robuste Einsatzszenarien gedacht.

Das neue System bietet darüber hinaus eine verbesserte Positionsüberwachung: Ein hochpräziser Magnetfeldsensor erfasst die Parkposition, der induktive Sensor meldet die Position des Spannelement am Werkzeug. Optional kann mit Hilfe einer im Kettenkasten integrierten Sensorik zusätzlich die Endposition der Kette abgefragt werden.

Neu sind auch verstärkte Halter für die Positionsüberwachung – für maximale Betriebssicherheit. Eine Notentriegelung am Antriebsmotor sorgt im Havariefall für zusätzliche Sicherheit. Bei Bedarf kann das Werkzeug so manuell gelöst werden.

## **Flexibel konfigurierbar**

Flexline R ist mit zwei Verstellwegen – 660 und 1100 Millimeter – erhältlich und lässt sich mit vier verschiedenen Spannelementen kombinieren. Je nach Anforderung stehen einfach oder doppelt wirkende Hohlkolbenzylinder mit bis zu 104 kW Spannkraft und Betriebsdrücken von 245 oder 400 bar zur Auswahl. Der Motor kann links oder rechts montiert werden. Auch die Abfragepositionen sind frei wählbar.

## **Geringe Einbauhöhe, einfache Wartung**

Dank der kompakten Bauform, dem geringen Gewicht und der Verwendung wartungsarmer Module ist Flexline R für die anspruchsvollen Anforderungen moderner Pressenlinien konfiguriert. Die Baugruppen lassen sich leicht austauschen, was den Service vereinfacht und Ausfallzeiten verkürzt. Die elektrische Schnittstelle erfolgt über Harting-Stecker mit Schutzart IP65. Optional ist ein individuelles Farb- und Markendesign möglich.

## **Einfache Funktionsweise**

Bei Flexline R bewegt die von einem Elektromotor angetriebene Schubkette den am System angebauten Hohlkolbenzylinder automatisch aus der Parkposition zur Werkzeugkante und wieder zurück. Gleichzeitig dient sie als Hydraulik- und Elektroleitung zum Spannelement. Eine separate Energieführung ist dadurch überflüssig. Geführt wird sie in der T-Nut der Maschine, kompatibel ist sie mit Größen von 28 und 36 mm sowie 1 1/16“.

## **Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte von ROEMHELD kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 80 Jahren zum Einsatz.

Innovative und smarte Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des kontinuierlich wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, der Antriebstechnik und der Automation sowie durch Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.



Neben einem ständig wachsenden Angebot von mehr als 25.000 Katalogartikeln ist ROEMHELD auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Wilnsdorf und Rankweil/Österreich etwa 500 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt ROEMHELD jährlich einen Umsatz von mehr als 90 Mio. Euro.



**Foto:**



Das neue robuste Schnellspannsystem mit Schubkette Flexline R für das automatische Spannen von unterschiedlich großen Werkzeugen am Pressenstößel (Foto: ROEMHELD).

Den Presstext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen [https://www.auchkomm.com/aktuellepresstexte#PI\\_610](https://www.auchkomm.com/aktuellepresstexte#PI_610)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)